

ALUCOBOND®

SOLID & METALLIC COLOURS

Outstanding quality colours and surfaces Herausragende Qualitätsfarben und -oberflächen

English Deutsch



SOLID COLOURS

UNIFARBEN

No matter whether a soft white or a vibrant red is selected, solid colours are always a good choice when a uniform appearance without special effects is required. The gloss of solid colours is between 25 – 40 % according to Gardner Scale.

Egal ob Sie sich nun für ein zartes Weiss oder ein kräftiges Rot entscheiden, Unifarben sind stets eine gute Wahl, wenn ein einheitliches Erscheinungsbild ohne Spezialeffekte gewünscht wird. Sämtliche Unifarben verfügen über einen Glanzgrad zwischen 25 – 40 % nach der Gardner Skala.



BLACK
SCHWARZ

| 326



ANTHRACITE GREY
ANTHRAZITGRAU

| 105



MOUSE GREY
MAUSGRAU

| 125

METALLIC COLOURS

METALLISCHE FARBEN

The different appearance of colour and gloss under various light conditions and viewing angles gives these surfaces a vivid impression and brings them to life. The gloss of metallic colours is between 25 – 40 % according to Gardner Scale.

Wechselnde Lichtbedingungen und Perspektiven verleihen diesen leuchtenden Farben eine glanzvolle, "lebendige" Anmutung. Auch der Glanzgrad der metallischen Farben liegt zwischen 25 – 40 % nach der Gardner Skala.



DARK GREY METALLIC
DUNKELGRAUMETALLIC

| 505



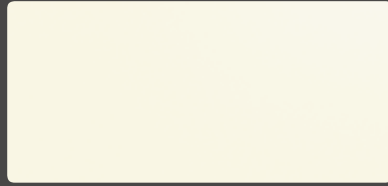
BRILLIANT METALLIC
BRILLANTMETALLIC

| 602

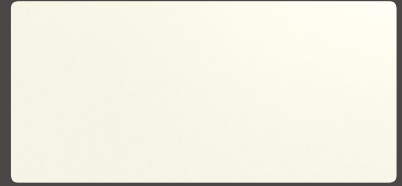
Minimum order quantities apply.
Es gelten Mindestbestimmungen.



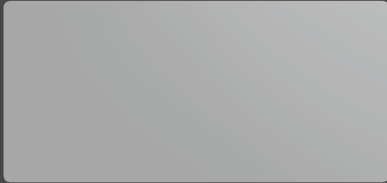
BEIGE
BEIGE | 103



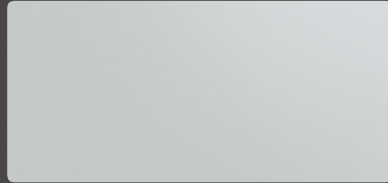
CREAM
CREMEWEISS | 102



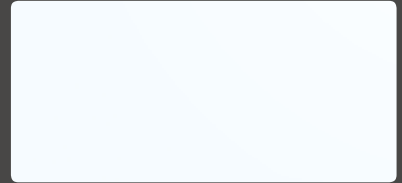
PURE WHITE 10
REINWEISS | 100



SIGNAL GREY
SIGNALGRAU | 120



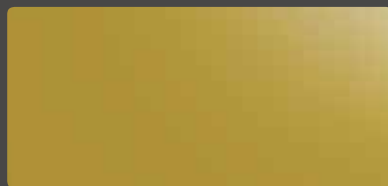
LIGHT GREY
HELLGRAU | 104



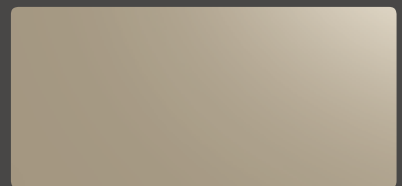
WHITE 16
WEISS | 101



INDIANA COPPER
INDIANA KUPFER | 704



GOLD METALLIC
GOLDMETALLIC | 601



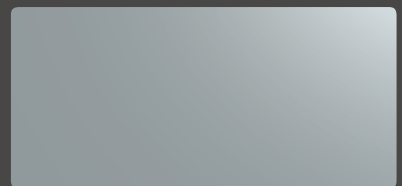
BRONZE METALLIC
BRONZEMETALLIC | 504



CHAMPAGNE METALLIC
CHAMPAGNERMETALLIC | 503

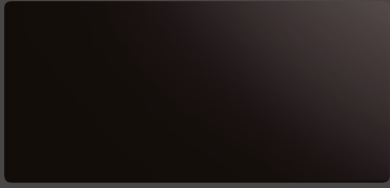


SEAFOAM GREEN METALLIC
GRÜNMETALLIC | 604



GREY BLUE METALLIC
GRAUBLAUMETALLIC | 603

All colours are free of toxic heavy metals like lead or chromium oxide.
Alle Farben sind frei von toxischen Schwermetallen wie Blei oder Chromoxid.



GREY BROWN | 337
GRAUBRAUN



YELLOW GREEN | 313
GELBGRÜN



STEEL BLUE | 350
STAHLBLAU



RUBY | 202
RUBINROT



LEMON | 200
LEMONENGELB



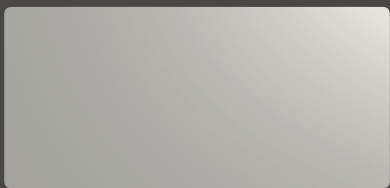
ULTRAMARINE BLUE | 203
ULTRAMARINBLAU



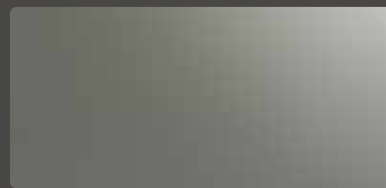
RED | 201
ROT



ORANGE | 210
ORANGE



SILVER METALLIC | 500
SILBERMETALLIC



GREY METALLIC | 502
GRAUMETALLIC



SUNRISE SILVER METALLIC | 600
SUNRISE SILBERMETALLIC



SMOKE SILVER METALLIC | 501
RAUCHSILBERMETALLIC

WIDE RANGE OF COLOURS FOR SHEER CREATIVITY FARBVIELFALT FÜR GESTALTERISCHEN FREIRAUM



Marc Cain Headquarters, Germany | Architects: Hank und Hirth, Germany | Material: ALUCOBOND® PLUS White 16

GENERAL INFORMATION

With 29 standard colours, the well-known aluminium composite materials ALUCOBOND® and ALUCORE® open up a wide colour range, that leave nothing to be desired in the manifold application areas. The fluorocarbon (i.e. PVDF) coating is applied to the aluminium coil prior to lamination into a composite panel, using a continuous coil coating process which is based on the latest technology. The multiple layers are individually stoved at temperatures of between 200 – 260 °C. The quality of the coating is tested according to standards established by E.C.C.A. (European Coil Coating Association) of which 3A Composites GmbH is a member. Fluorocarbon (i.e. PVDF) coating systems combine good formability and excellent surface durability. They are extremely resistant against weathering, strong solar radiation and pollution attack. The colour reproduction in this chart is subject to printing limitations. For exact colour matching, request for actual colour samples. Due to different production processes being applied for ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® PLUS and ALUCORE®, slight colour variations may occur between different products. If colour consistency is required do not mix different products.

ONLY FOR METALLIC COLOURS

To avoid possible reflection differences, it is recommended to install the panels in the same direction as marked on the protective peel-off-foil. Colour variations may occur between panels originating from different production batches. To ensure colour consistency, the total requirement for a project must be placed in one order.

ALLGEMEINE INFORMATION

Mit 29 Standardfarben erschließen die bewährten Aluminiumverbundplatten ALUCOBOND® und ALUCORE® ein Farbspektrum, das in den vielfältigen Anwendungsbereichen keine Gestaltungswünsche offen lässt. Auch individuelle Sonderfarben sind auf Anfrage erhältlich. Mit modernster Coil-Coating-Technologie werden die Aluminium-Deckbleche vor der eigentlichen Verbundfertigung in einem kontinuierlichen Lackierprozess mit einer Fluoropolymer-Lackierung (z. B. PVDF) versehen. Das Einbrennen der einzelnen Lackschichten erfolgt bei Temperaturen zwischen 200 – 260 °C. Die Qualität dieser hochwertigen Lackierung wird gemäß den Prüfverfahren der E.C.C.A. (European Coil Coating Association) geprüft, bei der die 3A Composites GmbH Mitglied ist. Fluoropolymer-Lackierungen (z. B. PVDF) gewährleisten dank guter Verformbarkeit eine hervorragende Beständigkeit der Oberflächen. Sie sind extrem widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse, starke Sonneneinstrahlung und Verschmutzungen. Die Wiedergabe der Farben in dieser Karte entspricht den drucktechnischen Möglichkeiten. Um eine exakte Farbabstimmung sicherzustellen, fordern Sie bitte Original-Farbmuster an. In Abhängigkeit von den spezifischen Produktionsprozessen, die bei ALUCOBOND®, ALUCOBOND® A2, ALUCOBOND® PLUS und ALUCORE® Anwendung finden, kann es zu geringfügigen Farbabweichungen zwischen den einzelnen Produkten kommen. Sollte bei einem Projekt Farbübereinstimmung gefordert sein, empfiehlt es sich, die verschiedenen Produkte nicht zu mischen.

NUR FÜR METALLISCHE FARBEN

Um Reflektionsunterschiede zu vermeiden, müssen die Verbundplatten in derselben Richtung montiert werden, wie sie durch Richtungspfeile auf der Schutzfolie angegeben sind. Bei der Verwendung von Platten aus unterschiedlichen Produktionseinheiten kann es zu Farbabweichungen kommen. Zur Sicherstellung eines einheitlichen Farbtons sollte deshalb der Gesamtbedarf für ein Projekt in einer Bestellung erfolgen.

Façade fascination.
ALUCOBOND®



3A Composites GmbH
Alusingenplatz 1
78224 Singen, Germany
Phone +49 7731 - 941 2347
Fax +49 7731 - 941 2845
info.eu@alucobond.com
www.alucobond.com